

ЦЕНТРАЛЬНАЯ СТАНЦИЯ ЮНЫХ ТЕХНИКОВ РСФСР

ПРИЛОЖЕНИЕ К ЖУРНАЛУ „ЮНЫЙ ТЕХНИК“

В. М. Якобсон

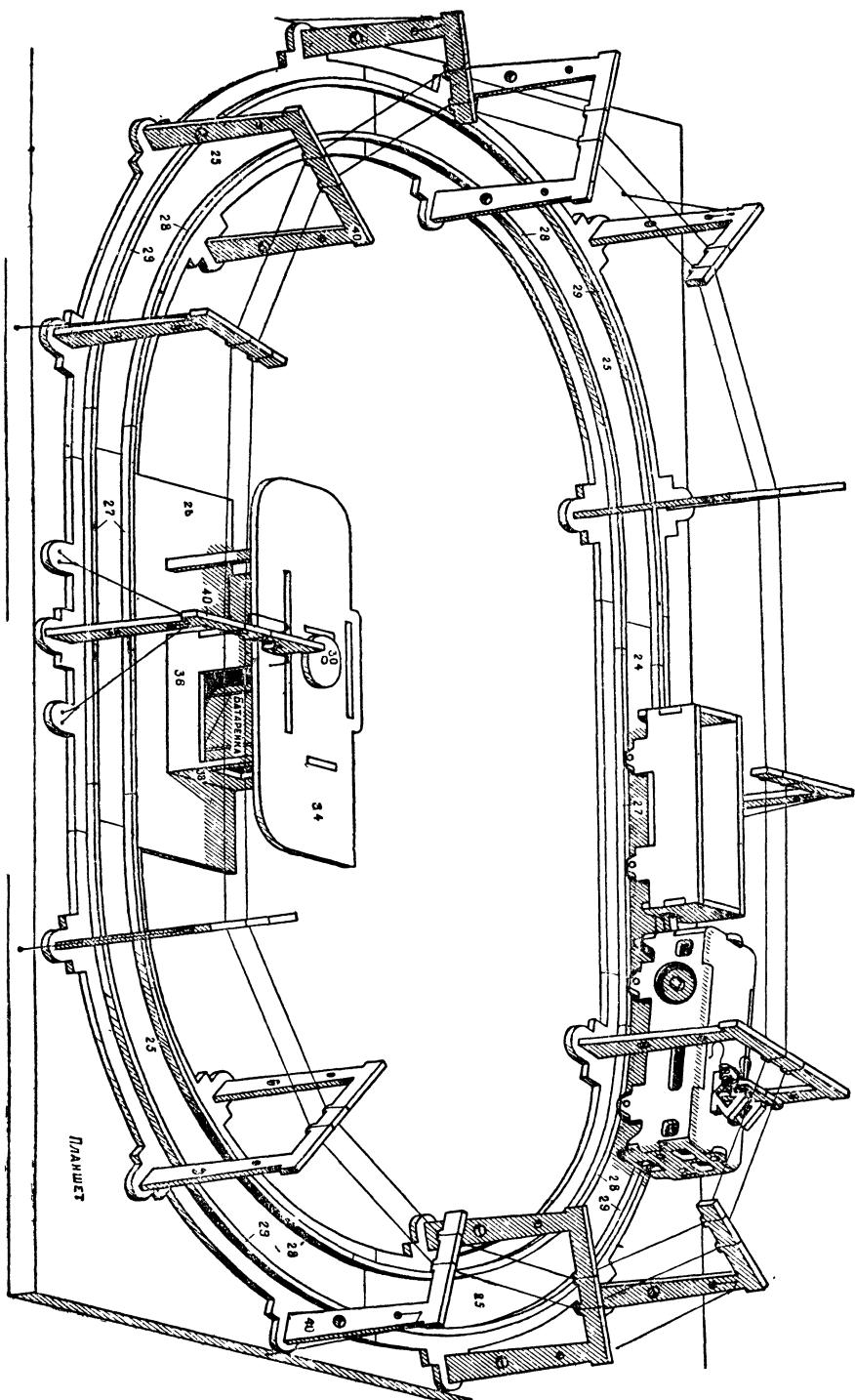


**ЖЕЛЕЗНАЯ ДОРОГА  
НА СТОЛЕ**

**17(323)**

**1970**

ИЗДАТЕЛЬСТВО «МАЛЫШ»



Чертеж № 1  
Общий вид электрической железной дороги.

**МОДЕЛЬ ДЕЙСТВУЮЩЕЙ ЭЛЕКТРИФИЦИРОВАННОЙ ЖЕЛЕЗНОЙ ДОРОГИ СОСТОИТ ИЗ ЭЛЕКТРОВОЗА, НА КОТОРОМ УСТАНОВЛЕН МИКРОЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ, ПРИЦЕПНОГО ВАГОНА, ПОЛОТНА ЖЕЛЕЗНОЙ ДОРОГИ С РЕЛЬСАМИ, ОПОРНЫХ МАЧТ С КОНТАКТНОЙ СЕТЬЮ И ВОКЗАЛА С ПУЛЬТОМ УПРАВЛЕНИЯ (ЧЕРТЕЖ 1). ДВИГАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОВОЗА ПИТАЕТСЯ ИЛИ ОТ БАТАРЕЙКИ ДЛЯ КАРМАННОГО ФОНАРЯ ИЛИ ОТ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ ЧЕРЕЗ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ. ПОЕЗД МОЖЕТ ДВИГАТЬСЯ ВПЕРЕД, ИДТИ В ОБРАТНУЮ СТОРОНУ И ОСТАНАВЛИВАТЬСЯ.**

Изготовление модели рассчитано на коллективную работу в кружках «Умелые руки».

Почти все детали модели, включая рельсы, изготавливаются из фанеры.

Очень важно, чтобы на электровозе стоял хороший двигатель. Поэтому при покупке электродвигателя проверьте его качество. Двигатель должен работать ровно, без перебоев и толчков, и иметь хорошую тягу в оба направления.

Если в вашей мастерской есть токарный станок, то ходовые части (колеса, шкивы и оси) лучше изготовить на станке по размерам, указанным в чертежах.

Детали 1, 17 и 32 вытачиваются из круглой палочки, деталь 2 изготавливается из велосипедной спицы, деталь 11 (пружины) — из балалаечной струны, деталь 15 — металлическая шайба, деталь 31 изготавливается из жести, деталь 33 — стальная пружина, ее лучше достать готовой. Все остальные детали выпиливаются из четырех миллиметровой фанеры.

Для работы вам понадобятся: лобзик, пилки, станочек для выпиливания, дрель, сверла, молоток, кусачки, плоскогубцы, полуциркульная стамеска, разной формы напильники и надфилии, острый нож, ножницы для жести, линейка, циркуль, карандаш «Т», копировальная бумага, кнопки, микроэлектродвигатель типа ДП-12 или ДП-10, лампочка от карманного фонаря, сухая, хорошего качества фанера толщиной 4 мм, семь метров медной проволоки диаметром 0,3—0,5 мм, кусок медной проволоки диаметром 0,8 мм, балалаечная струна диаметром 0,2 мм, велосипедная спица, небольшая, но крепкая пружинка, кусок жести, маленькие гвозди, резинки от лекарств, круглые деревянные палочки диаметром 3 мм, клей БФ-2, канифоль, графит, нахадчная бумага, паяльник со всеми принадлежностями для пайки, батарейки или преобразователь тока.

Чертежи всех деталей даны в натуральную величину. Все размеры указаны в миллиметрах.

Переведите на фанеру чертежи деталей через копировальную бумагу. Очень важно, каком направлении будут располагаться верхние слои фанеры на ваших деталях. Поэтому чертежи деталей в брошюре расположены в таком порядке, что направление волокон на деталях будет совпадать с горизонтальной линией листа брошюры. Там, где это правило не соблюдается, направление волокон показывает двойная стрелка. Расположение волокон особенно важно на рельсах (детали 27, 28 и 29). Здесь волокна должны быть направлены обязательно по-перек длины рельсов. Тогда рельсы легко можно будет выгнуть без предварительного размачивания и распаривания фанеры.

Прямые линии надо наносить с помощью линейки, а круглые — циркулем. Радиусы этих линий отмечены стрелками, а их центры — точками.

Если одну и ту же деталь надо перевести на фанеру несколько раз, лучше чертеж этой детали перевести сначала на кальку, а с кальки на фанеру или изготовить для этой детали точный шаблон.

Аккуратно выпилите все детали, оставляя на краях нахадчную линию. Места, которые выпиливаются внутри деталей, на чертежах заштрихованы. В этих местах сделайте отверстия. Ребра деталей зачистите напильниками и надфилиями. Проверьте, плотно ли входят шипы в соответствующие им пазы (на чертежах они отмечены одинаковыми буквами). Поверхность деталей протрите нахадчной бумагой. Особенно тщательно надо зачистить детали ходовой части: колеса, оси, шкивы, отверстия для осей, рельсы.

Сначала соберите модель без клея. Когда убедитесь, что все сделано правильно, произведите окончательную сборку с клеем. После того как клей высохнет, готовое изделие протрите нахадчной бумагой.

## СБОРКА ЭЛЕКТРОВОЗА

Сборку производите с клеем БФ-2.

На каждую ось (деталь 1) насадите колеса и шкивы (детали 3 и 4). На деталях 3 слегка закруглите края, а ребра крайних деталей 4 чуть заточите на конус (чертеж 2). На деталь 2 насадите три шкива и шайбу (детали 5, 6, 7 и 8). Ребра у шкивов и у шайбы склейте закруглите (чертеж 3). Чтобы уменьшить трение, у склеенных колес натрите графитовым порошком выступающие концы осей и наружные стеки деталей 4, а у склеенных шкивов — наружные стеки крайних деталей 5 и 7. У деталей 13 и 16 натрите графитом отверстия Л и М и места вокруг этих отверстий. Внутри шкивов, где проходит передача, поверхность натрите канифолью — это улучшит скольжение.

С обратной стороны детали 9 (крыша) в месте, отмеченном буквкой А, сделайте полукруглую стамеской косой срез почти на всю толщину фанеры [чертеж 4, А]. Четырьмя гвоздиками при помощи скобы, вырезанной из жести, укрепите двигатель ДП-12. Выкроя скобы показана на чертеже 4, Б. На вал двигателя насадите небольшой шкив. На чертеже детали 9 показано, в какую сторону обращен шкив двигателя и на каком расстоянии он отстоит от края детали. Двигатель ДП-12 можно заменить двигателем ДП-10, который крепится двумя узкими скобами.

По верхнему ребру детали 10 (панограф) плотно изогните очищенную от изоляции медную проволоку диаметром 0,8 мм, как показано на чертеже 4, В. Приклейте ее клеем БФ-2. Чтобы проволока лучше приклеилась, примотайте ее крепкой ниткой к детали 10. Когда клей высохнет, проволоку перепилите по центру А. Нитки снимите, верхний край проволоки выровняйте напильником и отшлифуйте нахадчной бумагой. К каждому концу провода при克莱йте по куску изолированного провода диаметром 0,3—0,5 мм и длиной по 20 см.

Из балалаечной струны свейте на гвозде слабую, в 5—6 витков, пружинку (деталь 11). Пружину наденьте на выступ В детали 10.

Детали 10 выступами Г и Д вставьте (без клея) между двумя деталями 12. Детали 12 вклейте в пазы Б детали 9. Выступ В детали 10 должен свободно входить в прорезь В детали 9.

С каждой стороны детали 10 из припаянных проволочек на гвоздь диаметром 4 мм свейте спираль по 6—7 витков. Затем проволоку изогните так, как показано на чертежах 4, А и 6. Оставшиеся концы проволоки пропустите через отверстия Е детали 9 и приклейте к контактам двигателя. При небольшом нажатии на панограф он должен равномерно опуститься и под давлением пружинки легко принять первоначальное положение.

К контактам лампочки при克莱йте по небольшому куску изолированной проволоки. Концы этих проволок при克莱йте к проводам, идущим к двигателю [см. чертеж 4, А]. Прикоснитесь пластинацией батарейки или с преобразователем тока к контактам двигателя. При небольшом нажатии на панограф он должен равномерно опуститься и под давлением пружинки легко принять первоначальное положение.

На детали 30 по линиям, обозначенным чертежками, сделайте острым ножом надрезы на глубину одного слоя фанеры. Затем спилите один слой фанеры с тех частей деталей, которые отмечены на чертеже точками. В обвязавшиеся выемки при克莱йте клеем БФ-2 две детали 31, вырезанные из жести. Когда клей высохнет, выровняйте и отшлифуйте поверхность склеенных деталей нахадчной бумагой. В отверстие детали 30 вставьте конец оси переключателя (деталь 32) и при克莱йте ее.

Подайте нужного размера крепкую стальную пружину — деталь 33. Возьмите четыре гвоздика длиной по 15 мм и вокруг каждого из них намотайте спиральки в два-три витка из балалаечной струны диаметром 0,2 мм. Концы струны отогните вверх и, оставив маленький кончик, откусите кусачками [чертеж 11]. В деталь 34 вбейте гвоздики — в точки, обозначенные буквами А и Г.

На конец средней оси, со стороны большого шкива, наденьте шайбу (деталь 15). Итак, мы собрали корпус электровоза, смонтировали колеса и шкивы. Осталось на шипы и пазы стеки корпуса и на оси колес и шкивов насадить боковую стенку корпуса (деталь 16). Не при克莱ивайте до тех пор, пока не убедитесь, что передача подобралась правильно и тяга у колес достаточно сильная.

Придайте корпусу электровоза обтекаемую форму, за круглив напильником и нахадчной бумагой, края (см. чертеж 6).

На две оси (деталь 17) насадите детали 18 и 19, как показано на чертеже 7. У деталей 18 слегка закруглите наружные края, а у деталей 19 ребра немного свидите на конус. Концы осей и наружные стороны деталей 19, а также отверстия У деталей 22 и места вокруг этих отверстий натрите графитом.

Сборку производите с клеем. На шипы Р детали 20 вставьте две детали 21. На детали 20 и 21 насадите одну деталь 22. В отверстия У вставьте концы осей собранных колесных пар и затем вставьте вторую деталь 22 [чертеж 8]. Когда клей высохнет, вагон зачистите нахадчной бумагой.

## СБОРКА ЭЛЕКТРОВОЗА

Сборку производите с клеем БФ-2.

На детали 1-2 насадите колеса и шкивы (детали 3 и 4).

На детали 2 насадите три шкива и шайбу (детали 5, 6, 7 и 8).

Ребра у шкивов и у шайбы склейте закруглите (чертеж 3).

Чтобы уменьшить трение, у склеенных колес натрите графитовым порошком выступающие концы осей и наружные стеки деталей 4, а у склеенных шкивов — наружные стеки крайних деталей 5 и 7.

У деталей 13 и 16 натрите графитом отверстия Л и М и места вокруг этих отверстий.

Внутри шкивов, где проходит передача, поверхность натрите канифолью — это улучшит скольжение.

Сборку производите с клеем БФ-2.

На детали 9 насадите мотор (деталь 24).

На детали 24 насадите шкив (деталь 5).

На детали 24 насадите шайбу (деталь 6).

На детали 24 насадите шкив (деталь 7).

На детали 24 насадите шайбу (деталь 8).

На детали 24 насадите шкив (деталь 9).

На детали 24 насадите шайбу (деталь 10).

На детали 24 насадите шкив (деталь 11).

На детали 24 насадите шайбу (деталь 12).

На детали 24 насадите шкив (деталь 13).

На детали 24 насадите шайбу (деталь 14).

На детали 24 насадите шкив (деталь 15).

На детали 24 насадите шайбу (деталь 16).

На детали 24 насадите шкив (деталь 17).

На детали 24 насадите шайбу (деталь 18).

На детали 24 насадите шкив (деталь 19).

На детали 24 насадите шайбу (деталь 20).

На детали 24 насадите шкив (деталь 21).

На детали 24 насадите шайбу (деталь 22).

На детали 24 насадите шкив (деталь 23).

На детали 24 насадите шайбу (деталь 24).

На детали 24 насадите шкив (деталь 25).

На детали 24 насадите шайбу (деталь 26).

На детали 24 насадите шкив (деталь 27).

На детали 24 насадите шайбу (деталь 28).

На детали 24 насадите шкив (деталь 29).

На детали 24 насадите шайбу (деталь 30).

На детали 24 насадите шкив (деталь 31).

На детали 24 насадите шайбу (деталь 32).

На детали 24 насадите шкив (деталь 33).

На детали 24 насадите шайбу (деталь 34).

На детали 24 насадите шкив (деталь 35).

На детали 24 насадите шайбу (деталь 36).

На детали 24 насадите шкив (деталь 37).

На детали 24 насадите шайбу (деталь 38).

На детали 24 насадите шкив (деталь 39).

На детали 24 насадите шайбу (деталь 40).

На детали 24 насадите шкив (деталь 41).

На детали 24 насадите шайбу (деталь 42).

На детали 24 насадите шкив (деталь 43).

На детали 24 насадите шайбу (деталь 44).

На детали 24 насадите шкив (деталь 45).

На детали 24 насадите шайбу (деталь 46).

На детали 24 насадите шкив (деталь 47).

На детали 24 насадите шайбу (деталь 48).

На детали 24 насадите шкив (деталь 49).

На детали 24 насадите шайбу (деталь 50).

На детали 24 насадите шкив (деталь 51).

На детали 24 насадите шайбу (деталь 52).

На детали 24 насадите шкив (деталь 53).

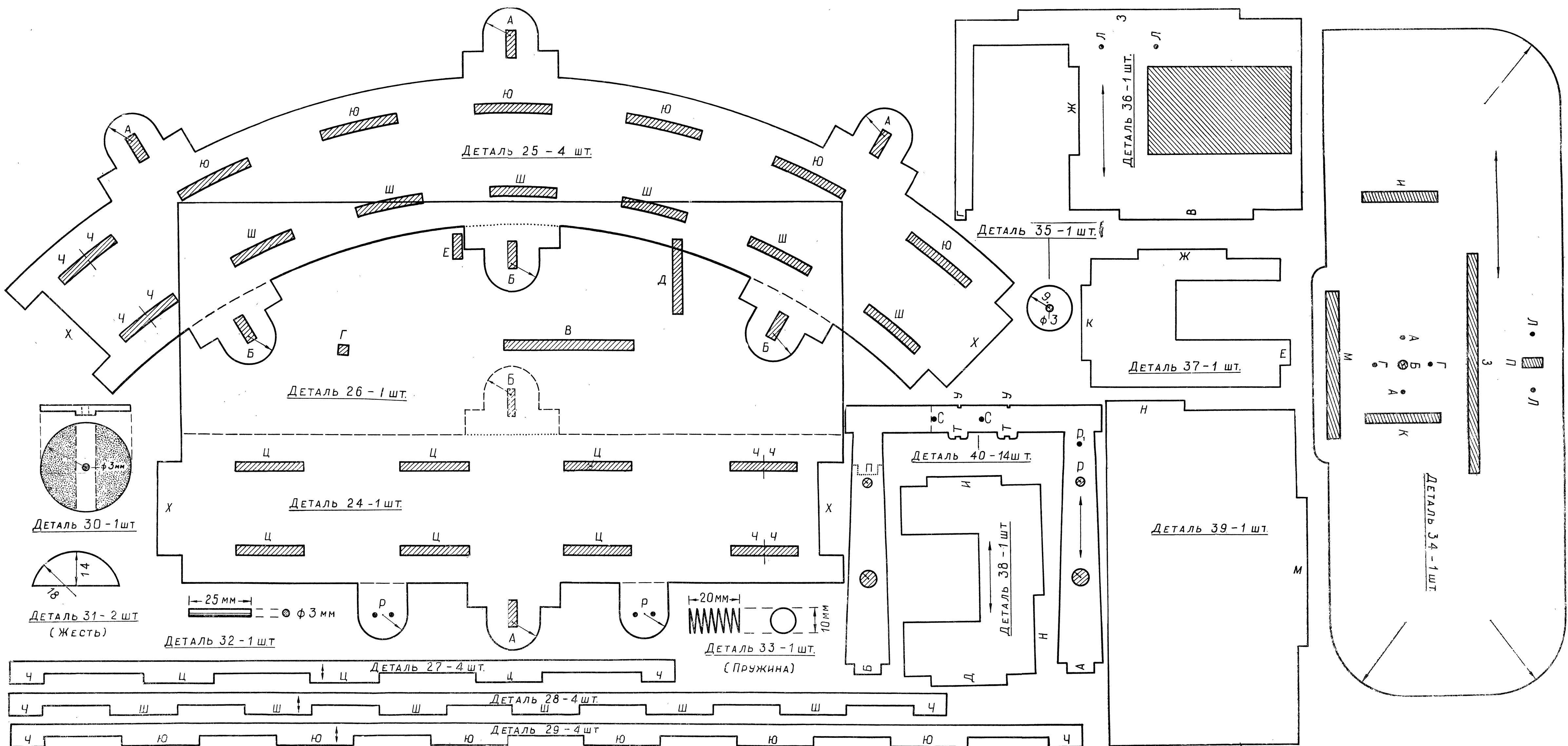
На детали 24 насадите шайбу (деталь 54).

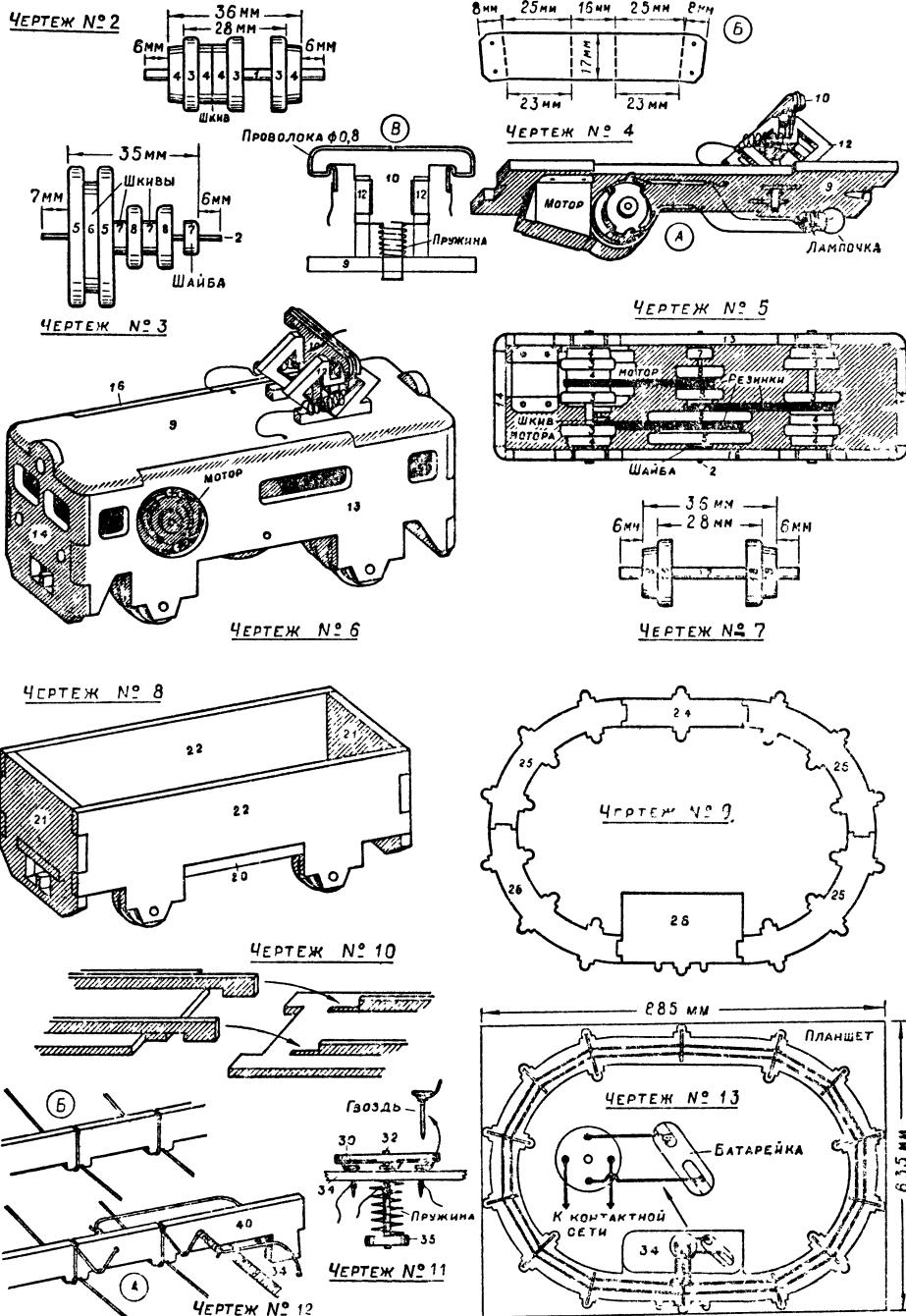
На детали 24 насадите шкив (деталь 55).

На детали 24 насадите шайбу (деталь 56).

На детали 24 насадите шкив (деталь 57).

На детали 24 насадите шайбу (деталь 58).</p





8 к.

# ДЛЯ УМЕЛЫХ РУК



Автор-художник В. М. Якобсон

Редактор Е. Рыжова

Художественный редактор Г. Крюкова

Технический редактор И. Колодная

Корректор Н. Шадрина

Сдано в производство 9/VI-70 г.

Подписано в печать 24/VIII - 70 г. №70659

Тираж 17 140. Печ. л. 0,75. Усл. печ. л. 1.

Уч.-изд. л. 1,53. Формат 70 × 108<sup>1</sup>/<sub>16</sub>. Изд. № 428

Заказ № 0154

По оригиналам издательства

«МАЛЫШ»

Комитета по печати  
при Совете Министров СССР.

● Московская типография № 13

Главполиграфпрома Комитета по печати  
при Совете Министров СССР.

Москва, ул. Баумана, Денисовский пер., д. 30