



ЦЕНТРАЛЬНАЯ СТАНЦИЯ ЮНЫХ ТЕХНИКОВ РСФСР

ПРИЛОЖЕНИЕ К ЖУРНАЛУ «ЮНЫЙ ТЕХНИК»

Н. Д. Михайлов



**МОДЕЛЬ ЖЕЛЕЗНОЙ ДОРОГИ**



Выпуск II

**24**  
(282)

ИЗДАТЕЛЬСТВО «МАЛЫШ» 1968



Рис. 18. Магистральный электровоз ВЛ-8

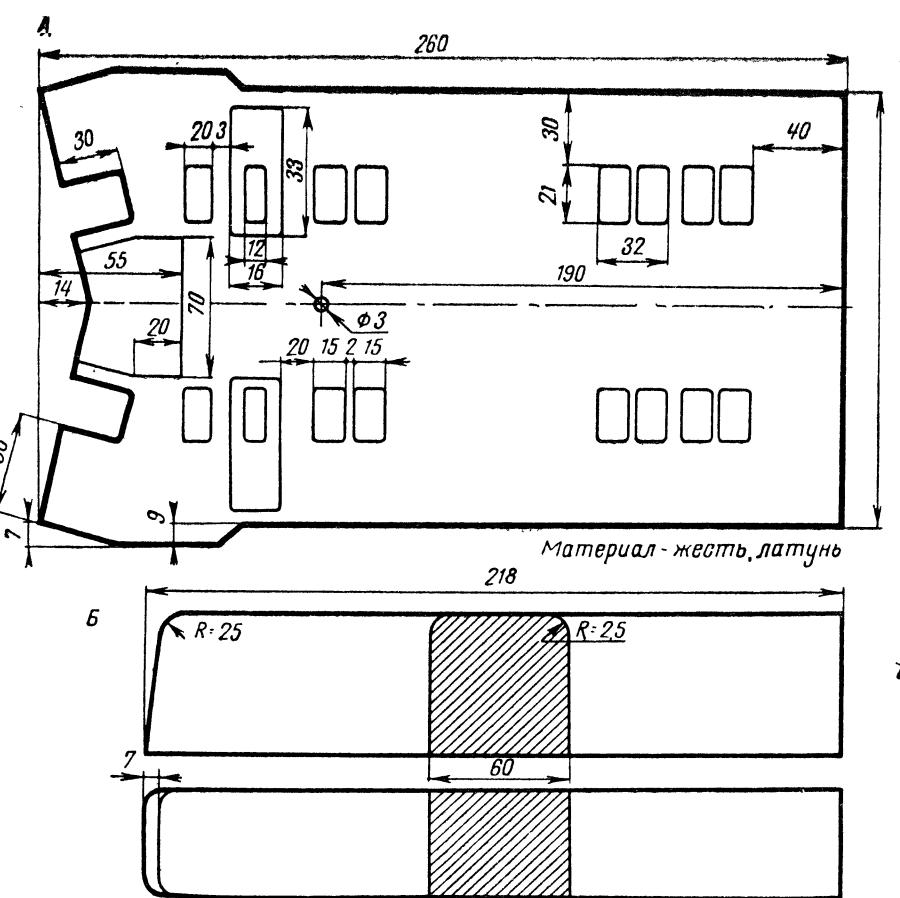


Рис. 20. Разметка и изготовление кузова

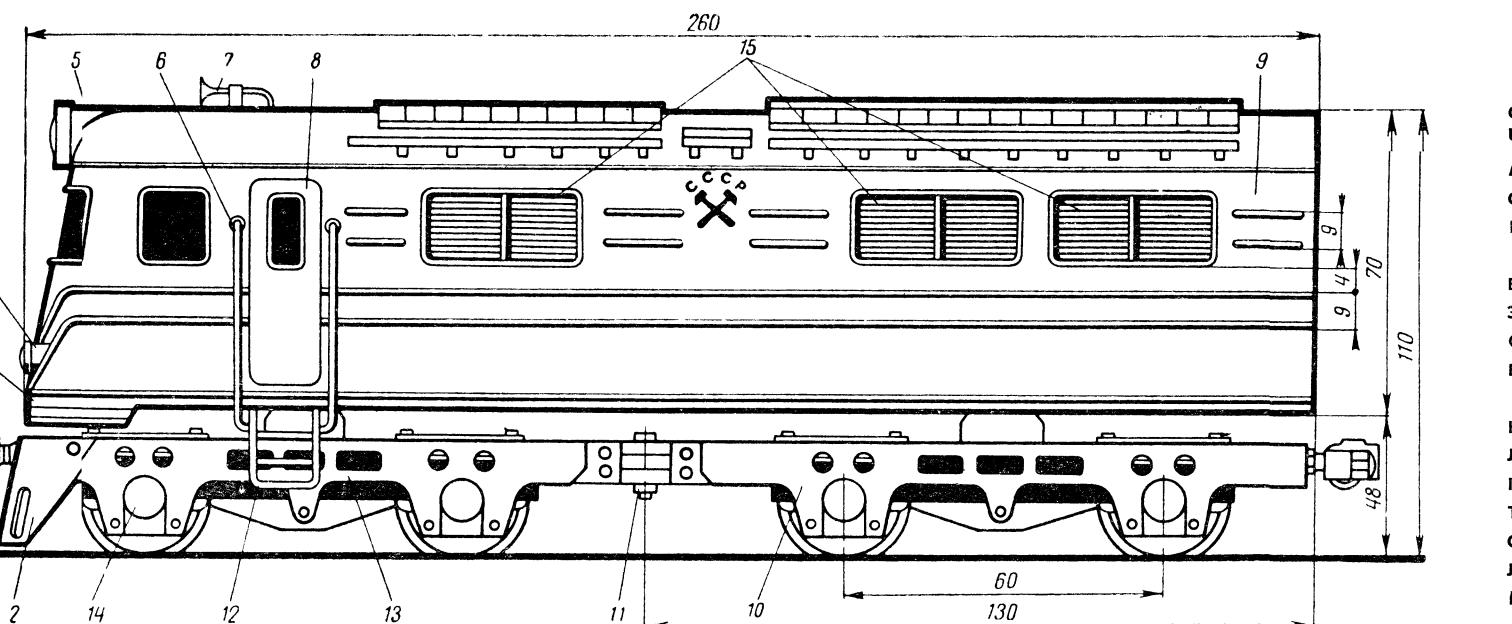


Рис. 19. Модель одной секции электровоза ВЛ-8

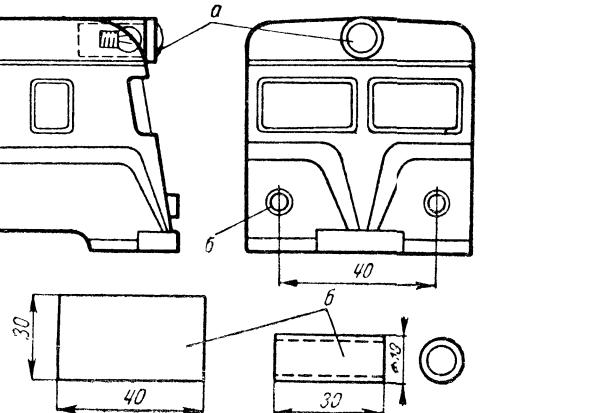


Рис. 21. Установка прожектора и фар

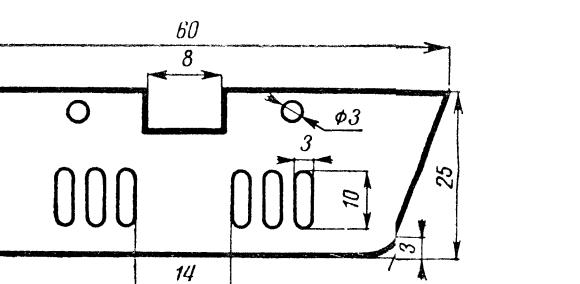


Рис. 22. Метельник

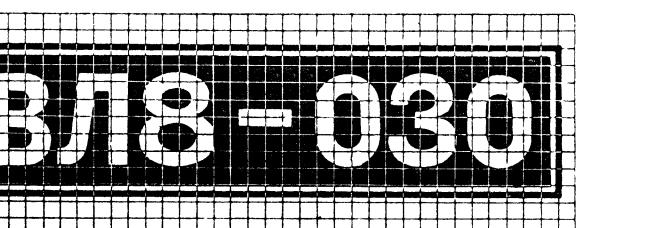


Рис. 23. Планка для серии и номера

## МОДЕЛЬ ЭЛЕКТРОВОЗА

Обычно железнодорожные моделисты строят модели электровозов типов ВЛ-23, ЧС-1 или ВЛ-8 (двухсекционного). Мы рекомендуем начать с постройки модели одной секции электровоза ВЛ-8. Такой электровоз изображен на рис. 18.

Модель выполняется в 1:50 натуральной величины. Хорошо изготовленные модели электровозов этого масштаба достигали на соревнованиях скорости до 15 километров в час и перевозили груз до 50 килограммов.

Модель состоит из электрической и механической частей. Электрическую часть составляют тяговой электродвигатель (электродвигатели), реверсивное устройство и схемы электроосвещения. К механической части относятся кузов, рессорное подвешивание, рамы тележек, колесные пары, редуктор и сцепные приборы.

Для хорошего вписывания в габарит при колее 32 мм длина модели не должна превышать 260 мм, ширина 60 мм и высота 100 мм. Вместо токосъемника — пантографа, устанавливаемого на крыше электровоза, на модели применена токосъемная щетка, укрепленная под кузовом: ее лыжка скользит по третьему (среднему) рельсу.

На рис. 19 показано расположение основных частей электровоза ВЛ-8. Они указаны цифрами 1, 2, 3 и т. д. Указанные на рисунке размеры — это размеры вашей модели. 1 — автосцепка, 2 — метельник, 3 — буферный и номерной брусь, 4 — буферный фонарь, 5 — прожектор, 6 — поручни, 7 — тифон (звуковой сигнал), 8 — дверь, 9 — кузов, 10 — тележка задняя, 11 — сочлененный узел, 12 — ступеньки, 13 — тележка передняя, 14 — букса качения, 15 — оконные жалюзи.

Кузов изготавливается из жести, латуни или листовой стали толщиной не более 1 мм. Развертка кузова показана на рис. 20, А. После выпиливания или вырезания по контурам заготовку следует выровнять деревянным молотком и разметить на ней двери и окна. По углам размеченных окон и дверей нужно просверлить отверстия любого диаметра, а затем вырубить между ними металл. Сверху и снизу у образовавшихся проемов изнутри надо припаять по два жестяных уголника и вставить в них пластинки органического стекла или целлулоида.

Отверстие для прожектора в лобовой части кузова [рис. 20, В] надо вырезать, а два отверстия для фар диаметром 9 мм — просверлить.

Теперь необходимо сделать деревянную болванку [рис. 20, Б] — форму, и по ней загнуть боковые стенки и лобовую часть кузова. Затем кузов нужно снять и в месте соединения (стыка) двух половинок передней части кузова — напаять изнутри деталь «б» [рис. 20, Д], а к лобовой части крыши — деталь «г» [рис. 20, Г], предварительно выбитую на деревянной подкладке.

Заднюю стенку кузова следует вырезать из листового металла по рисунку 20, Е и припаять к боковым стенкам и заднему краю крыши. При желании можно вместо плоской стенки сделать стенку по образцу передней, то есть без двери, но с окнами. Впоследствии, когда будет изготовлена вторая секция, эту стенку можно отпаять и заменить плоской, с дверью.

Независимо от формы задней стенки на ней надо сделать отверстие для прожектора (поскольку до изготовления второй секции первая будет передвигаться по путям самостоятельно).

Для упрочнения и оформления кузова по всей его длине надо напаять в два ряда узкую

полоску из листового металла или медную проволоку диаметром 0,5—0,8 мм, и отрезки из такого же материала между окнами. Расположение их в два ряда ясно из рисунка 19.

Устройство прожекторов показано на рис. 21. Корпуса надо выточить на токарном станке так, чтобы в них входили лампочки от карманного фонаря, и впаять в отверстия, сделанные в лобовой части передней и задней стенок кузова. Устройство фар показано на рис. 21 — деталь «б». В предназначенные для них отверстия впаиваются жестяные трубы с вклеенными в них (клеем БФ-2) кружочками из оргстекла. Такие же кружочки вклеиваются и в корпуса прожекторов. Внутри кожуха, перед трубками фар, укрепляются лампочки.

Основание кузова — пол [рис. 20, Ж] надо вырезать из листового металла толщиной 5—6 мм. В крайнем случае металл можно заменить доской из древесины твердых пород.

В нижней части лобовой стенки следует припаять метельник (скотоотбрасыватель) — металлическую пластину с несколькими продольговатыми отверстиями и пазом для прохода автосцепки [рис. 22]. Над метельником помещается планка для серии и номера электровоза [рис. 23].

Модель движется на двух тележках [рис. 24, а], каждая из которых состоит из корпуса, двух колесных пар и осей. Колесная пара вытачивается вместе с осью из цельного куска металла на токарном станке по рисунку 24, б. Понятно, эта работа кружковцам не под силу, придется выполнить ее или взрослому руководителю (если он владеет токарным делом) или токарю шефствующего над школой предприятия. Однако изготовленная таким способом колесная пара будет пригодна только при условии применения ременной передачи к электродвигателю. Если же предполагается применить зубчатую передачу, то оба колеса и ось к ним придется выточить отдельно, так как до сборки колесной пары на ось надо насадить шестерню.

Наиболее сложная часть тележки — ее корпус [рис. 25, а], состоящий из двух боковых рам [рис. 25, б], двух поперечных балок — передней и задней [рис. 25, в и г], четырех листовых рессор [рис. 25, з], четырех букс качения [рис. 25, д], шкворневого болта [рис. 25, ж] шкворневой балки [рис. 25, е].

Все детали корпуса изготавливаются из металла по размерам, указанным на рисунках. Вначале надо разметить и выпилить из листового металла толщиной 2 мм одну боковую раму, затем спаять ее с тремя заготовками остальных рам и, пользуясь первым, как шаблоном, можно вырезать и обработать и другие детали.

Остальные детали также надо заготовлять сразу на обе тележки.

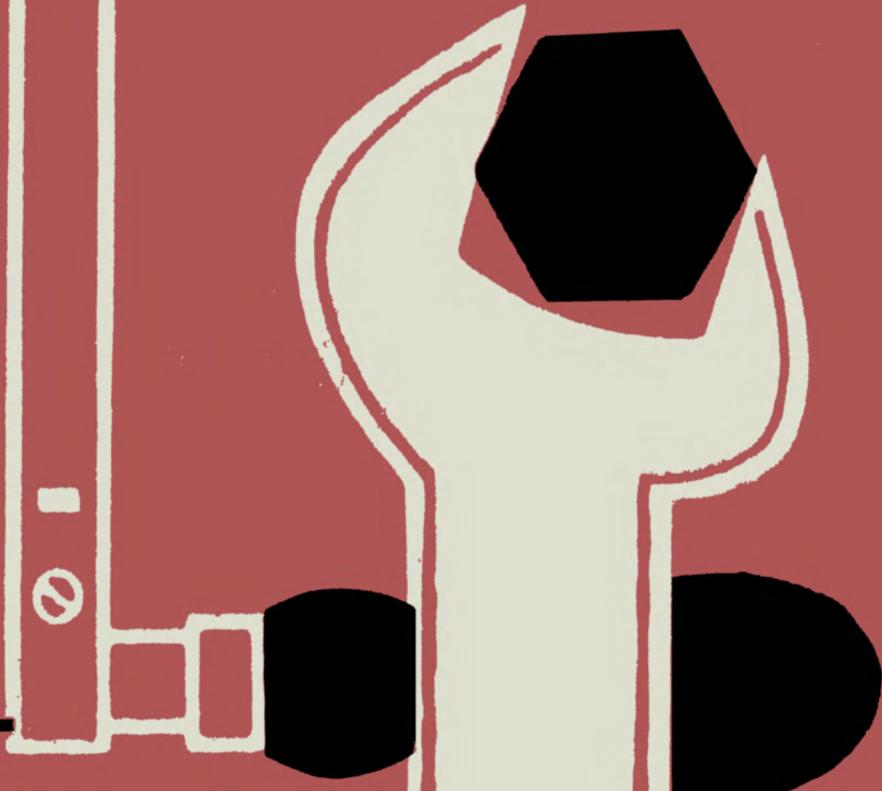
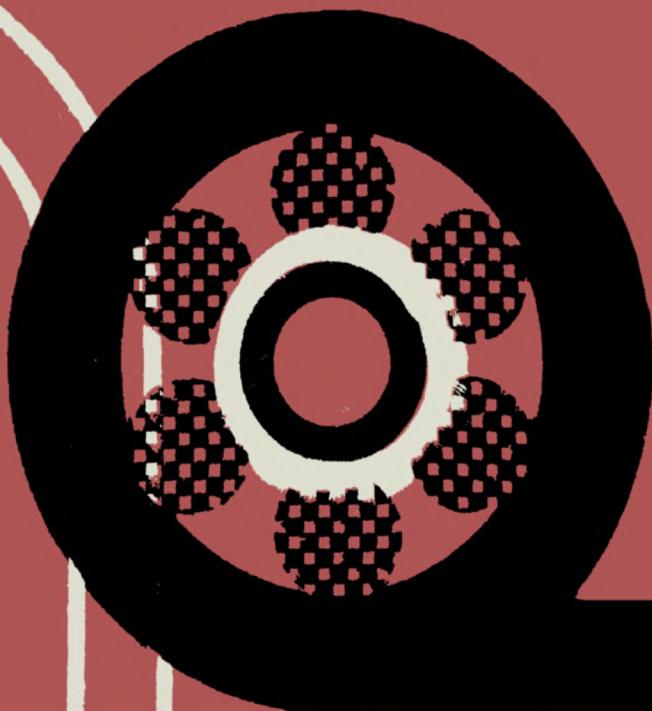
Для каждой из восьми букс надо подобрать одинаковые подшипники качения с диаметром внутреннего отверстия, равным диаметру осей. Подшипники закрепляются в буксах пайкой.

Для сборки тележки две колесные пары устанавливаются на участок пути. Буксы вставляются в предназначенные для них отверстия боковых рам, затем рамы устанавливаются так, чтобы концы осей входили в подшипники букс, и соединяются поперечной и шкворневыми балками. Листовую рессору кладут хомутиком на корпс буксы и свободными концами крепят к кронштейну боковых листов рамы. После этого необходимо проверить, свободно ли передвигается тележка по рельсам, не «бьют» ли колеса. Ось колесной пары должна располагаться строго перпендикулярно по отношению к боковым рамам тележки, а сами колеса плотно касаться своими ребордами головок рельсов.



9 коп.

# СЛАВЯНСКИЕ РЫБЫ



Научный редактор А. Е. Стакурский

Редактор Н. Сендерова. Художественный редактор Г. Болашенко.  
Технический редактор И. Колодная. Корректор Н. Шадрина.

Подписано в печать 22/X - 68 г. Формат 70 × 108<sup>1/16</sup>. 0,75 п. л.  
1 усл. п. л. Уч.-изд. л. 0,78. Л55364. Тираж 101 000.  
Изд. № 277. Заказ № 0309.

По оригиналам издательства «МАЛЫШ»  
Комитет по печати при Совете Министров РСФСР  
Московская типография № 13 Главполиграфпрома  
Комитета по печати при Совете Министров СССР.  
Москва, ул. Баумана, Денисовский пер., д. 39.